


**Fonctionnalité**

Description	Transducteur qui permet de surveiller en temps réel le niveau d'un réservoir/bouteille/fût et la température du milieu à contrôler.
Principe de fonctionnement	La pression mesurée correspond à celle exercée par la colonne de liquide sur l'air qui reste captif dans la partie inférieure du corps de la sonde.

**Application**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Contrôle de niveau dans les fûts et fûts</li> <li>- Equipements pour laboratoires de chimie</li> <li>- Équipements pour l'agriculture (sulfatadora, ...)</li> <li>- Réservoirs diesel</li> <li>- Blanchisseries, lave-autos</li> <li>- Cage dépôts, IBC (travaux, provisoire, ...)</li> <li>- Processus de recyclage</li> <li>- Contrôle des réservoirs mères</li> </ul>
--	---

**Données électriques**

Tension d'alimentation	10..35 VCC
Consommation	< 5mA

**Données techniques**

Plage de mesure	Selon modèle: - 0-500 mm.c.a. - 0-1500 mm.c.a.
Température	-10 .. +60 °C
Temps de rafraîchissement	100 ms par défaut, modifiable via Modbus.
Erreur de lecture (Hauteur)	- Modèle de 500 mm.c.a. : +/-1,25% au échelle trouvée <=> 12,5 mm - Modèle de 1500 mm.c.a. : +/-1% au échelle trouvée <=> 30 mm
Erreur de lecture (Température)	2°C

**Données mécaniques**

Matière	PVC
Pression de pré-rupture maximale	10 psi (7,031 mce)
Protection	IP67

**Interface série**

Type	RS-485 trois fils (A+/S GND/ B-) (RX/GND/TX)
Valeur par défaut	9600 bps, 8, N, 1

**Mode de réglage**

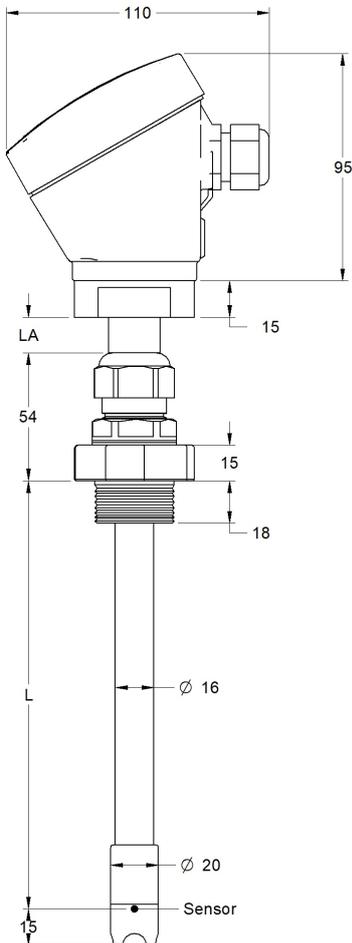
	Plug & Play : aucun réglage nécessaire. L'équipement est configuré en usine.
--	--

**Entretien**

	Si le transducteur donne des lectures erronées, cela peut être dû au fait que le capteur a été mouillé au point de lecture. Dans ce cas, laissez-le sécher à l'air libre sans appliquer d'air sous pression.
--	--

**Installation**

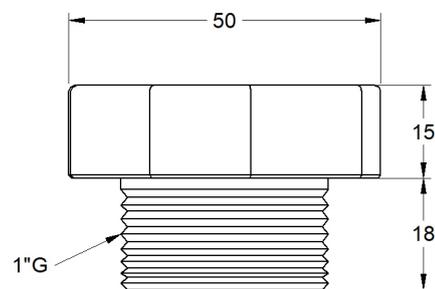
- Utilisez un câble torsadé et blindé pour la connexion RS485.
- Le capteur détecte des pressions très basses, vous devez faire attention à ne pas toucher ou obstruer le trou du capteur avec vos doigts, ou tout autre matériel.
- Pendant qu'il est en contact avec le liquide à mesurer, maintenez l'équipement vertical en évitant de mouiller le trou du capteur.

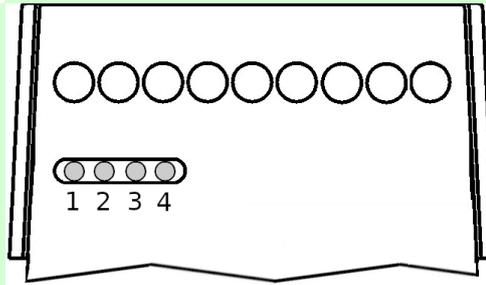
**Dimensions**


L Mesurer la longueur

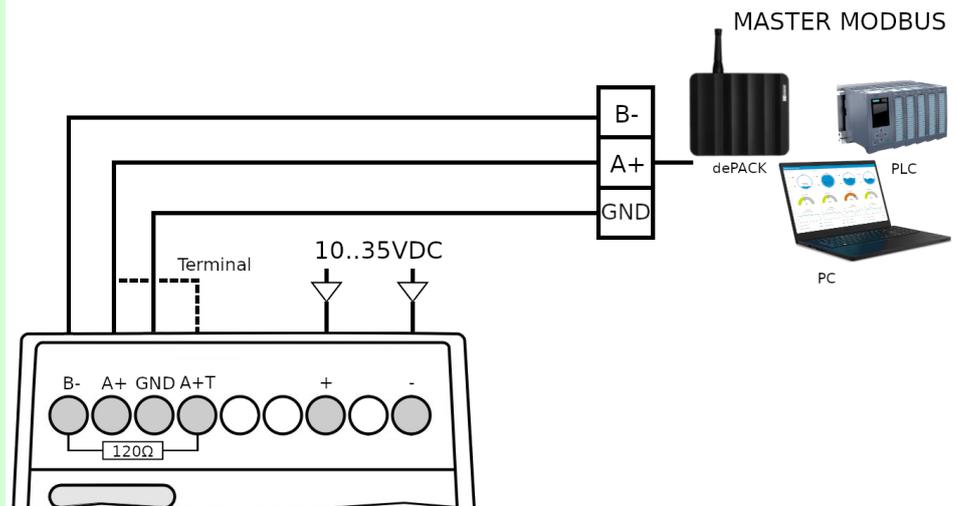
LA Longueur ajustable

Les 15 mm entre le capteur et le bas de la sonde ne sont pas pris en compte pour la mesure de niveau.

**Connexion au processus**


**Leds**


Led 1	<b>LED Power:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vert: tension d'alimentation correcte, avec une connexion correcte au capteur.</li> <li>- Rouge: Tension d'alimentation correcte, sans connexion au capteur.</li> <li>- Bleu: S'allume lorsque la hauteur du niveau augmente de plus de 1% toutes les 100ms (Temps de rafraîchissement par défaut, en valeur d'usine, modifiable via Modbus). Ces données seront valables pour vérifier le bon fonctionnement de l'équipement, lors de son introduction dans le réservoir/bouteille.</li> </ul>
Led 2	<b>LED Rx/Tx:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rouge : réception des données via RS485</li> <li>- Vert : transmission de données via RS485</li> </ul>
Led 3	<b>LED 500 mm:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vert : S'allume lorsque la hauteur mesurée dépasse 500 mm</li> </ul>
Led 4	<b>LED 1500mm :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vert : S'allume lorsque la hauteur mesurée dépasse 1500 mm</li> </ul>

**Exemples de connexion**


**Résiliation** Si l'équipement est le dernier ou le seul sur le bus, les broches "A+" et "A+T" doivent être pontées comme indiqué dans l'exemple, car de cette manière une résistance de 120 Ohm est connectée comme terminaison.

**Code de commande**

TPB 80 TAB PVC 735 P06 L??? ST

Où ??? Il peut être de 500 ou 1500 selon le modèle choisi

**TABLEAU MODBUS**
**Configuration**

Magnitude	Register	N° bytes	Fonction	Notes
Peripheral No.	0x00	2	3, 6, 16 (0x10)	1..255
Parameters communication	0x01	2	3, 6, 16 (0x10)	(Voir tableau)
ID_Manufacturer	0x02	4	3	Code fabricant
ID_ProductCode	0x04	8	3	Code ERP
ID_Verify	0x08	2	3	
HW_Version	0x09	2	3	
SW_Version	0x0A	2	3	
MODEL_Serie	0x0B	4	3	
SERIAL_Number	0x0D	6	3	N° série
Refresh	0x10	2	3, 6	Rafraîchir
TAG	0x12	16	3, 6, 16 (0x10)	<= 16 char.
Référence	0x1A	50	3	<= 50 char.

**Paramètres de communication**

Commande	bps	Bits	Parité	StopBit
0	9600	8	E	1
1	19200	8	E	1
2	9600	8	N	2
3	19200	8	N	2
4	9600	8	N	1
5	19200	8	N	1

**Données**

Magnitude	Register	N° bytes	Fonction	Notes
Température	0x00	4	4	°C (IEEE754)
Pression	0x02	4	4	mm.c.a. (IEEE754)

**Produits associés**

dePACK



dePACK dispose d'une communication RS-485 pour extraire toutes les informations nécessaires du TPB. Ils ont également la capacité de stocker, de traiter et de surveiller les données. L'équipement dispose d'un environnement de programmation pour l'automatisation et la gestion du système.

Connexion

